

CMC (Calibration and Measurement Capability) del Laboratorio TECHNE per la taratura di termometri a resistenza

Strumento in taratura	Campo di misura (**)	Incertezza (*)	Note
Termometri a resistenza	-196 °C	0,05 °C	❶
	da -80 °C a 250 °C	0,06 °C	
	da 250 °C a 550 °C	0,08 °C	

CMC (Calibration and Measurement Capability) del laboratorio TECHNE per la taratura di termocoppie a metallo nobile e a metallo comune per temperature fino a 1100 °C

Strumento in taratura	Campo di misura (**)	Incertezza (*)	Note
Termocoppie a metallo nobile	da -50 °C a 0 °C	0,37 °C	❶
	da 0 °C a 550 °C	0,25 °C	
	da 550 °C a 660 °C	1,02 °C	
	da 660 °C a 1100 °C	1,33 °C	
Termocoppie a metallo comune	-196 °C	0,42 °C	❶
	da -80 °C a 250 °C	0,41 °C	
	da 250 °C a 550 °C	0,51 °C	
	da 550 °C a 660 °C	1,45 °C	
	da 660 °C a 1100 °C	1,59 °C	

CMC (Calibration and Measurement Capability) del laboratorio TECHNE per la taratura di termocoppie a metallo nobile e comune nel campo di temperatura (1100 ÷ 1500)°C

Strumento in taratura	Campo di misura (**)	Incertezza (*)	Note
Termocoppie a metallo nobile	da 1100 °C a 1200 °C	1,7 °C	❶
	da 1200 °C a 1350 °C	1,8 °C	
	da 1350 °C a 1500 °C	2,1 °C	
Termocoppie a metallo comune	da 1100 °C a 1200 °C	2,3 °C	❶
	da 1200 °C a 1350 °C	2,9 °C	
	da 1350 °C a 1500 °C	3,1 °C	

CMC (Calibration and Measurement Capability) del laboratorio Techne per la taratura di termometri a liquido in vetro nel campo di temperatura da -80°C a 250 °C

Strumento in taratura	Campo di misura (**)	Incertezza (*)	Note
Termometri a liquido in vetro	da -80 °C a 250 °C	$2\sqrt{0,03^2 + u_{res}^2}$ °C	❷

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%

❶ Estremo inferiore escluso

CMC (Calibration and Measurement Capability) del laboratorio TECHNE per la Taratura di catene termometriche

Strumento in taratura	Campo di misura (**)	Incertezza (*)	Note
Catene termometriche Indicatori e trasmettitori di temperatura in linea con:			
Termometri a resistenza	-196°C	$2\sqrt{0,03^2 + u_{ris}^2}$ °C	②
	da -80°C a 250°C	$2\sqrt{0,03^2 + u_{ris}^2}$ °C	
	da 250°C a 550°C	$2\sqrt{0,04^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
Termocoppie a metallo comune	-196°C	$2\sqrt{0,21^2 + u_{ris}^2}$ °C	②
	da -80°C a 250°C	$2\sqrt{0,21^2 + u_{ris}^2}$ °C	
	da 250°C a 550°C	$2\sqrt{0,26^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 550°C a 660°C	$2\sqrt{0,73^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 660°C a 1100°C	$2\sqrt{0,85^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 1100°C a 1200°C	$2\sqrt{1,15^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 1200°C a 1350°C	$2\sqrt{1,45^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
Termocoppie a metallo nobile	da -50°C a 0°C	$2\sqrt{0,19^2 + u_{ris}^2}$ °C	②
	da 0°C a 550°C	$2\sqrt{0,13^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 550°C a 660°C	$2\sqrt{0,51^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 660°C a 1100°C	$2\sqrt{0,66^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 1100°C a 1200°C	$2\sqrt{0,85^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 1200°C a 1350°C	$2\sqrt{0,90^2 + u_{ris}^2}$ °C	①
	da 1350°C a 1500°C	$2\sqrt{1,05^2 + u_{ris}^2}$ °C	②

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%

① Estremo inferiore escluso

② *U_{ris}* è il contributo di incertezza dovuto alla risoluzione dello strumento